

POD

LOGISTICS

CASE STUDY

NED



Pon Logistics sorteert onderdelen op kenteken met putwalls



Case Study Pick Control
© pcdata 2022

CASE STUDY



Pon Logistics bespaart autodealers in heel Nederland zeeën van tijd door onderdelen per kenteken te sorteren en verpakken. Daarvoor heeft de logistiek dienstverlener in het warehouse in Leusden met behulp van putwalls een uitgekend proces opgezet. Pcdata is verantwoordelijk voor de levering van de putwalls en de integratie met rollenbanen en automatische verpakkingsmachines. Dhr. van Dijk en Dhr. Vos van Pon Logistics: “Het proces verloopt nu een stuk sneller en is veel minder foutgevoelig.”

Pon Logistics is de logistiek dienstverlener van o.a. Pon's automobielhandel de importeur van automerken als Volkswagen, Audi, Seat, Skoda en Porsche. Vanuit het warehouse van 25.000 vierkante meter in Leusden levert de logistiek dienstverlener onderdelen aan alle Nederlandse dealers van deze automerken. “Met ruim honderd medewerkers verwerken we hier tussen de 16.000 en 20.000 orderregels per dag”, vertelt van Dijk, projectleider bij Pon Logistics.

Het warehouse is ingedeeld in verschillende zones. De kleine onderdelen liggen in een geautomatiseerd opslagsysteem met 48 shuttles, die de aanvoer van bakken met pickvoorraad richting vier orderpickstations verzorgen. Daar staan orderpickers klaar om het juiste aantal onderdelen te pakken en in de juiste orderbakken te leggen. “Daarnaast hebben we een S-sector voor middelgrote onderdelen zoals automatten en een V-sector voor grote onderdelen zoals autoruiten en bumpers. Die liggen in palletstellingen en verzamelen we met behulp van orderpicktrucks”, verklaart Vos, teamleider bij Pon Logistics.

Sorteren op kenteken

Een aantal jaar geleden is een onderzoek gestart naar de mogelijkheden om de operatie van dealers efficiënter te maken. Dat heeft geresulteerd in een nieuwe service: het samenstellen van onderdelenpakketten per werkorder. “De dealers ontvingen tot dat moment dagelijks een aantal kratten met de benodigde onderdelen. Die moesten ze eerst

inruimen in hun eigen onderdelenmagazijn, waar de automonteurs ze vervolgens weer konden terugvinden. Door de kleine onderdelen hier alvast op kenteken te sorteren, kunnen de dealers een paar stappen in hun proces overslaan”, legt Van Dijk uit.

Het uitsorteren van onderdelen bleek een erg arbeidsintensief proces te zijn. In het warehouse had Pon Logistics daarvoor een handmatig proces opgezet met rollenbanen waarop honderden kratten stonden. Medewerkers liepen langs de kratten om de verzamelde onderdelen per werkorder in de juiste bak te leggen. “In het begin functioneerde dat prima, maar toen de volumes groeiden werd het proces onwerkbaar. Op een gegeven moment waren we met 500 werkkorders tegelijk bezig. Omdat de rollenbaan te klein was, stonden overal op de grond bakken. We moesten elke dag overwerken om de onderdelenpakketten op tijd te kunnen uitleveren.”



Putwalls in plaats van sorter

De zoektocht naar een oplossing leidde eerst naar een volledig geautomatiseerd sorteersysteem, maar dat nam veel ruimte in beslag en bood veel meer capaciteit dan Pon Logistics nodig had. Het overgrote deel van de dag zou dit systeem stil staan

Een verdere zoektocht op internet en vakbeurzen bracht Pon Logistics op het spoor van 'putwalls': digitale sorteerkasten met een groot aantal vakken. Op een entresolvloer in het warehouse staan nu zes putwalls met elk zestig vakken. Ze zijn geleverd en geïnstalleerd door Pcdata de putwall zelf is op maat gebouwd door SKILD. De software en hardware is door Pcdata geleverd. “We hebben met meerdere partijen gesproken, maar onder andere gekozen voor Pcdata vanwege de bereidheid om ook onze verpakkingsmachines te integreren in hun totaaloplossing. Die combinatie zorgt voor extra efficiëntie”, verklaart Van Dijk.





Het proces start met het samenstellen van batches in het warehouse management systeem (WMS). Elke batch bestaat uit 80 werkorders, die samen goed zijn voor circa 300 onderdelen. De orderpickers verzamelen deze onderdelen batch voor batch in kunststof bakken, die op een rollenbaan richting de putwalls worden gezet. Een scanner boven de rollenbaan leest de barcode op alle bakken, wat de besturingssoftware van Pcddata in staat stelt om de bakken per batch te verdelen over de putwalls. Als de eerste bak van een batch is gearriveerd kan men reeds beginnen met uitsorteren. Het besturingssysteem van Pcddata zorgt ervoor dat batches bij elkaar worden gehouden.

Ook het uitsorteren wordt volledig aangestuurd door de software van Pcddata. Op het moment dat de operator een onderdeel scant, geven led-strips aan weerszijde van het vak aan in welk vak het neergelegd moet worden. Onderdelen die tot dezelfde werkorder behoren, belanden in hetzelfde vak. Als een werkorder compleet is, gaat aan de achterkant van de putwall een groen display branden. Dat is voor de inpakker het sein dat hij het vak kan leegmaken en de onderdelen kan verpakken

Automatisch verpakken

De zes putwalls staan opgesteld in twee U-vormen met in het midden van elke U een Autobag. Dat is een verpakkingsmachine die automatisch plastic zakken produceert, opent en sluit. Op het moment dat een werkorder compleet is en de inpakker op het groene lampje drukt, wordt het



adres van de dealer direct op de zak geprint. Het enige wat de inpakker dan nog hoeft te doen, is de onderdelen uit het vak halen en in de zak stoppen. De zak wordt vervolgens automatisch gesloten en afgevoerd met een transportband. "Handmatig inpakken en verzendlabels plakken is dus niet meer nodig. En zonder papieren verzendlabel is de zak beter te recyclen", legt Van Dijk uit.

Niet alle onderdelenpakketten worden op deze manier verpakt. Sommige pakketten zijn te groot voor de Autobag. Andere pakketten tellen maar een onderdeel. "Dan gaan we dat ene onderdeel niet ook nog eens in een zak verpakken. In dat geval kan de inpakker met een druk op een functie knop van het display een opdracht sturen naar een labelprinter. Die print een verzendlabel wat we direct op het betreffende onderdeel plakken", vertelt Vos. "Alle onderdelenpakketten gaan naar een sorteerstraat, waar ze per dealer in bakken worden verzameld."

Soepele implementatie

De installatie van de putwalls inclusief de rollenbanen en verpakkingsmachines is soepel verlopen. "De eerste dagen na de ingebruikname hebben we tijd gereserveerd voor het oplossen van kinderziektes. Sneller dan verwacht konden we de volumes opvoeren", aldus Van Dijk, die de samenwerking met Pcddata als positief heeft ervaren. "Eén van de redenen om voor Pcddata te kiezen, is de wijze waarop ze communiceren en met ons meedenken. Ook tijdens het project waren ze flexibel en in staat om met ons mee te bewegen."

Dhr. van Dijk

Projectleider van Pon Logistics

„Eén van de redenen om voor Pcddata te kiezen, is de wijze waarop ze communiceren en met ons meedenken. Ook tijdens het project waren ze flexibel en in staat om met ons mee te bewegen.“

Feiten en cijfers

Pon Logistics

Locatie: **Leusden**

Warehouse: **Locatie Leusden 25.000 m²**

Medewerkers: **ruim 100 in DC Leusden, 450+ totaal**

Activiteit: **leveren van onderdelen aan dealers en schadeherstelbedrijven**

Project: **oplossing voor uitsorteren van onderdelen inclusief 6 putwalls, 2 automatische verpakkingsmachines en rollenbanen voor bakkentransport**

Minder foutgevoelig

Het belangrijkste voordeel van de putwalls is de tijdwinst. Het uitsorteren van onderdelen verloopt een stuk sneller dan voorheen, waardoor de productiviteit van de hele operatie is verbeterd. Daarnaast is dit proces veel minder foutgevoelig. En ook de ergonomie is verbeterd - medewerkers hoeven veel minder te tillen en te bukken", vertelt Vos.

PCDATA

Wiebachstraat 32
6466 NG Kerkrade
Nederland

Tel. +31 (0) 45 544 23 43

Fax +31 (0) 45 544 44 24

info@pcdata-logistics.com

www.pcd-data-logistics.com

PCDATA USA

29 Kripes Road
East Granby, CT 06026
USA

Toll free +1 855 844-1086

Fax +1 860 844-1243

info@pcdatainc.com

www.pcd-data-logistics.com

